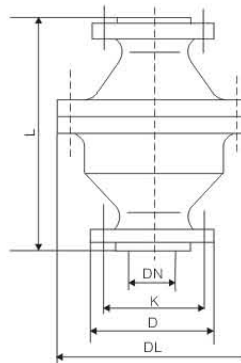


LFGZW-I型阻爆燃型管道阻火器



结构特点

- 1、结构合理，重量轻，耐腐蚀。
- 2、易检修，安装方便。
- 3、阻火器芯子采用不锈钢材料，耐腐蚀，易于清洗。

性能

- 1、阻爆性能合格，连续13次阻爆性能试验每次都能阻火。
- 2、耐烧性能合格，耐烧试验1小时无回火现象。
- 3、壳体水压试验合格。

适用范围

HGS.07型阻火器适用于管道、闪点低于28℃的甲类、油品、氢液化类和闪点低于60℃的煤油、柴油、甲苯原油等。

概述

LFGZW-I型阻爆燃型管道阻火器系新型可燃气体管道阻火器，属更新换代的新产品。

该阻火器经中国科学技术大学与公安部天津消防科学研究所联合测试，其性能完全符合GB13347-92《石油气体管道阻火器阻火性能和试验方法》的规定。阻火器结构合理，阻火层采用不锈钢材料制造，耐腐蚀易于清洗。壳体采用不锈钢，碳钢及铸钢多种材料，可满足各种不同工艺管道的需要。

适用范围

- 1、输送可燃性气体的管道上。
- 2、火炬系统。
- 3、油气回收系统。
- 4、加热炉燃料气的管网上。
- 5、气体净化通化系统。
- 6、气体分析系统。
- 7、煤矿瓦斯排放系统。

产品标记



规格及外形尺寸

规格	尺寸(mm)			型号	规格	PN (MPa)	外形尺寸(mm)				螺栓	
	A	B	C				K	D	DL	L	数量	螺纹
DN20	105	75	309	LFGZW-20	DN20	1.6	75	105	195	200	4	M12
DN25	115	85	309	LFGZW-25	DN25		85	115	195	200	4	M12
DN32	135	100	347	LFGZW-40	DN40		110	150	245	240	4	M16
DN40	145	110	357	LFGZW-50	DN50		125	165	245	240	4	M16
DN50	160	125	351	LFGZW-80	DN80		160	200	280	250	8	M16
DN65	180	145	435	LFGZW-100	DN100		180	220	335	260	8	M16
DN80	195	160	441	LFGZW-150	DN150		240	285	460	360	8	M20
DN100	215	180	437	LFGZW-200	DN200		295	340	520	420	12	M20
DN150	280	240	490	LFGZW-250	DN250		355	405	580	430	12	M24
				LFGZW-300	DN300		410	460	705	450	12	M24
				LFGZW-600	DN600		770	840	1120	580	20	M33